



Состав огнезащитный «АгниТерм М»

для стальных
конструкций



Огнезащитный состав для металлических конструкций АгниТерм М

представляет собой вододисперсионный материал, экологически безопасный, практически без запаха. Сохраняет огнезащитную эффективность покрытия не менее 15 лет.

Расходы и толщины в зависимости от группы огнезащитной эффективности (металлоконструкции)

№ п/п	Толщина огнезащитного покрытия*, мм не менее	Теоретический расход огнезащитного состава, кг/м ² без учета производственных потерь при нанесении	Группа огнезащитной эффективности	Количество слоев**, шт
1	0,130	0,25	7 (15 мин)	2
2	0,310	0,59	6 (30 мин)	3
3	0,611	1,16	5 (45 мин)	4
4	0,861	1,64	4 (60 мин)	5

*- без учета толщины подлежащих слоев грунтовок и эмалей;

** - значение количества слоев состава носит рекомендательный характер и не является обязательным;

*** - толщина дополнительного покрытия (покровного лака «Агнитерм ЛР») не более 0,10 мм, наносится в соответствии с технологическим регламентом производства работ с применением лака покровного «Агнитерм ЛР» ТРН100137135.004-2002 (новая редакция от 2021 года);

****- перечень грунтовочных, защитных лакокрасочных материалов с которыми подтверждена совместимость состава огнезащитного «АгниТерм М» приведен в приложении А к технологическому регламенту производства работ с применением состава огнезащитного «АгниТерм М» для стальных конструкций ТРН100137135.001-2002 (новая редакция от 2021 года)

Расходы и толщины в зависимости от предела огнестойкости для стальных воздуховодов и воздуховодов из оцинкованного металла

№ п/п	Толщина огнезащитного покрытия*, мм не менее	Теоретический расход огнезащитного состава, кг/м ² без учета производственных потерь при нанесении	Предел огнестойкости	Количество слоев**, шт
1	0,200	0,38	EI 15 (15 мин)	2
2	0,540	1,03	EI 30 (30 мин)	3
3	0,650	1,24	EI 45 (45 мин)	4

*- используют грунтовку ГФ-021 для стальных воздуховодов

** - показатели для воздуховодов из оцинкованного металла;

*** - толщина дополнительного покрытия (покровного лака «Агнитерм ЛР») не более 0,10 мм

Технологические потери при нанесении огнезащитного состава могут варьироваться в зависимости от способа нанесения, выбранного инструмента и типа оборудования, характера конструкции, опыта персонала, выполняющего работы, и других факторов и могут составлять:

- при нанесении кистью или валиком 5-10%,

- аппаратами безвоздушного распыления 30-100% в зависимости от ширины обрабатываемой поверхности.



Общество с ограниченной ответственностью «НПП Лимен»

УТВЕРЖДАЮ
Директор ООО «НПП Лимен»
С.В.Шмырев
2021 г.

A red circular stamp of LLC 'NPP Limen' is positioned over the signature. The stamp contains the text 'ООО «НПП ЛИМЕН»' in the center and 'РЕСПУБЛИКА БЕЛАРУСЬ' and 'УЗДЕНСКИЙ РАЙОН' around the perimeter.

**Технологический регламент производства работ
с применением состава огнезащитного «АгниТерм М»
для стальных конструкций**

ТРн 100137135.001-2002

Минск 2021

Введение

Настоящий технологический регламент распространяется на состав огнезащитный «АгниТерм М» для стальных конструкций, в том числе воздуховодов из оцинкованной стали (далее – состав), выпускаемый по ТУ РБ 100137135.001-2002.

Технологический регламент предназначен для использования субъектами хозяйствования, выполняющими работы с применением огнезащитных составов.

Технологический регламент содержит основные требования к технологии производства огнезащитных работ и содержит следующие разделы:

- область и условия применения состава;
- основные параметры и характеристики состава;
- подготовка поверхностей, подлежащих огнезащитной обработке;
- подготовка состава к применению;
- нанесение состава;
- контроль качества выполненных огнезащитных работ;
- требования безопасности при проведении огнезащитных работ;
- методика определения точки росы.

Сведения, содержащиеся в технологическом регламенте, даны на основании лабораторных испытаний и практического опыта применения состава при соблюдении условий по его применению и хранению.

В связи с тем, что сведения о составе и его совместимости с другими материалами (грунты, эмали, покровные лаки и т.п.) периодически актуализируются по результатам лабораторных исследований, производитель состава оставляет за собой право вносить изменения в настоящий технологический регламент без уведомления потребителей. С введением новой версии технологического регламента старая версия утрачивает актуальность. Перед применением состава в обязательном порядке убедитесь в наличии актуальной версии технологического регламента.

1 Область и условия применения

1.1 Состав представляет собой суспензию, состоящую из воднодисперсионного пленкообразующего, активного и инертного наполнителей, модифицирующих добавок.

1.2 Состав предназначен для выполнения огнезащитных покрытий элементов стальных строительных конструкций, в том числе воздуховодов из оцинкованной стали, с целью снижения пожарной опасности и достижения требуемой группы огнезащитной эффективности и предела огнестойкости.

1.3 Огнезащитное покрытие, получаемое после обработки составом, при воздействии высоких температур создает трудногорючий пенообразный теплоизолирующий слой, который обеспечивает эффективную огнезащиту стальных строительных конструкций.

1.4 Состав применяется для нанесения на поверхности, к которым обеспечен доступ для контроля и повторной обработки, и не испытывающие прямого воздействия климатических факторов и химически агрессивных сред.

1.5 Огнезащитное покрытие, образованное составом, предназначено для эксплуатации в крытых отапливаемых и неотапливаемых помещениях.

При дополнительном нанесении на огнезащитное покрытие, образованного составом, покровного лака «Агнитерм ЛР», допускается эксплуатировать огнезащитное покрытие в помещениях с высокой относительной влажностью воздуха (более 75%), в местах, где воздействуют климатические факторы, а также подвергать огнезащитное покрытие влажной уборке. Вместе с тем, образованное огнезащитное покрытие стойко к агрессивным воздействиям, соответствующим классу среды ХА2 по ТКП 45-2.01-111 (может эксплуатироваться в средах аммиака, хлористого водорода, углекислого газа, сероводорода), а также воздействию соляного тумана по ГОСТ 9.401.

1.6 Для придания огнезащитному покрытию, образованному составом, требуемого оттенка следует укрывать покровным лаком «Агнитерм ЛР», которых допускается колеровать в любой оттенок.

1.7 Состав сертифицирован на соответствие требованиям пожарной безопасности.

2 Основные параметры и характеристики

2.1 Состав соответствует требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Характеристика и значение
1. Внешний вид	Однородная вязкая масса без сгустков и комков белого цвета. Допускается расслоение при хранении с восстановлением консистенции после перемешивания
2. Внешний вид покрытия	Однородная поверхность без трещин и посторонних включений
3. Сухой остаток, %, не менее	60
4. Плотность при температуре $(20\pm 2)^\circ\text{C}$, г/см ³	1,10-1,55
5. Адгезия к подлежащим слоям после сушки в течении 7 суток при температуре $(20\pm 2)^\circ\text{C}$, МПа, не менее	0,8
6. Сохранение огнезащитной эффективности покрытия, лет, не менее	15
7. Огнезащитная эффективность	4-7 группы (60÷15 мин)
8 Предел огнестойкости.	EI 15, EI 30, EI 45

2.2 Состав транспортируют всеми видами транспорта в упаковке в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими для данного вида транспорта. При транспортировании должны быть предусмотрены меры, исключающие механические повреждения упаковки.

Транспортируют и хранят состав в герметично закрытой таре изготовителя при температуре от + 5 до + 35 °С.

2.3 Срок годности состава в герметично закрытой таре изготовителя при соблюдении условий хранения и транспортирования - 12 месяца с даты изготовления.

3 Выполнение огнезащитных работ

3.1 Подготовка поверхностей, подлежащих огнезащитной обработке

3.1.1 Подготовка поверхностей состоит из следующих этапов:

- освидетельствование поверхностей;
- очистка поверхностей от загрязнений и устранение дефектов;
- обработка поверхностей грунтовочными, защитными лакокрасочными материалами, указанными в приложении А.

3.1.2 Освидетельствование поверхностей заключается в визуальной проверке их качества (определяют степень загрязнения поверхностей и выявляют дефекты, имеющиеся на поверхностях) и проверке условий эксплуатации поверхностей. По результатам освидетельствования составляют акт произвольной формы. Акт подписывается исполнителем и заказчиком (генподрядчиком) огнезащитных работ.

3.1.3 При очистке необработанных поверхностей производят удаление с них пыли, грязи, ржавчины, окалины и выполняют обезжиривание поверхностей растворителем, имеющим высокую летучесть (например: растворителем марки 646).

3.1.4 После очистки поверхностей, обработанных грунтовочными, защитными лакокрасочными материалами:

- проверяют качество нанесенного грунтовочного, защитного лакокрасочного материала: покрытие не должно иметь непрокрашенных участков, сколов, трещин, отслоений, морщин, наплывов;
- определяют толщину грунтовочного, защитного покрытия (измеренная толщина покрытия должна быть не более значения толщины покрытия, указанного в приложении А).

При обнаружении дефектов покрытия дальнейшая огнезащитная обработка поверхностей составом допускается только после устранения дефектов.

3.1.5 Обработке грунтовочными, защитными лакокрасочными материалами подлежат необработанные поверхности элементов стальных строительных конструкций.

Применяемые грунтовочные, защитные лакокрасочные материалы (подлежащие слою покрытия) должны быть совместимы с составом. Суммарная толщина сухого слоя подлежащих покрытий не должна превышать 0,09 мм.

Перечень грунтовочных, защитных лакокрасочных материалов (систем лакокрасочных материалов), с которыми подтверждена совместимость состава, приведен в приложении А.

Порядок нанесения грунтовочных, защитных лакокрасочных материалов должен соответствовать требованиям производителей данных материалов.

3.2 Подготовка состава к применению

3.2.1 Перед открытием тары с составом необходимо очистить крышку тары от загрязнений и мусора.

3.2.2 Состав тщательно перемешать по всему объему до получения однородной массы вручную или механизированным способом.

3.3 Нанесение состава

3.3.1 Состав должен наноситься на подготовленные поверхности элементов стальных строительных конструкций.

3.3.2 Нанесение состава должно производиться при следующих условиях:

- температура окружающей среды: + 5... +35⁰С;
- относительная влажность воздуха: не более 75%.

При выполнении работ в условиях открытых строительных площадок обрабатываемые поверхности должны быть защищены от атмосферных осадков.

На обрабатываемых поверхностях не допускается наличие влаги, конденсата, инея, снега, льда.

При нанесении и сушке состава во избежание выпадения конденсата температура обрабатываемой поверхности должна быть точки росы не менее чем на 3⁰С выше во избежание образования конденсата.

3.3.3 Нанесение состава производится послойно вручную (кистями или валиками) либо механизированным способом (аппаратами безвоздушного нанесения).

Каждый слой состава наносят равномерно без подтеков и пропусков, тщательно обрабатывая щели и места соединения отдельных деталей.

Толщина мокрого слоя состава должна находиться в пределах 0,2-0,5 мм. (при условии, что толщина первого мокрого слоя - не более 0,3 мм).

Контроль за толщиной наносимых мокрых слоев рекомендуется осуществлять при помощи толщиномера неотвердевшего слоя.

Количество слоев состава в зависимости от требуемой группы огнезащитной эффективности приведено в таблице 2

Таблица 2

№ п/п	Группа огнезащитной эффективности	Количество слоев*, шт
1	7 (15 мин)	2
2	6 (30 мин)	3
3	5 (45 мин)	4
4	4 (60 мин)	5

* значения количества слоев состава носят рекомендательный характер и не являются обязательными

3.3.4 Режимы межслойной сушки состава в зависимости от температуры окружающей среды указаны в таблице 3.

Таблица 3

Температура окружающего воздуха, ⁰ С	Минимальное время межслойной сушки, часов
+ 35– + 25	4
+ 25– +15	12
+ 15– + 10	24
+ 10– + 5	36

Время сушки огнезащитного покрытия, образованного составом, перед нанесением на него покровного состава – не менее 3 суток с момента нанесения

при температуре окружающего воздуха 15⁰С и относительной влажности воздуха 60%.

3.3.5 При производстве работ и сушке состава необходимо исключить попадание влаги на обрабатываемые поверхности.

3.3.6 Толщина огнезащитного покрытия и теоретический расход состава в зависимости от требуемой группы огнезащитной эффективности для элементов стальных конструкций приведены в таблице 4.

Таблица 4

Толщина огнезащитного покрытия*, мм, не менее	Теоретический расход огнезащитного состава, кг/м² без учета производственных потерь при нанесении	Группа огнезащитной эффективности
0,130	0,25	7 (15 мин)
0,310	0,59	6 (30 мин)
0,611	1,16	5 (45 мин)
0,861	1,64	4 (60 мин)

* без учета толщины подлежащих слоев грунтовок и эмалей.

3.3.7 Толщина огнезащитного покрытия и теоретический расход состава в зависимости от требуемого предела огнестойкости воздуховодов из оцинкованной стали приведены в таблице 5.

Таблица 5

Толщина огнезащитного покрытия*, мм, не менее	Теоретический расход огнезащитного состава, кг/м² без учета производственных потерь при нанесении	Предел огнестойкости**
0,200	0,38	EI 15
0,540	1,03	EI 30
0,650	1,24	EI 45

* без учета толщины подлежащих слоев грунтовок и эмалей.

** толщина стали, грунта (эмали), параметры воздуховода, вид соединения элементов, а также тип крепления приведены в приложении Б.

3.3.8 Максимальная толщина сухого слоя состава не должны превышать более чем на 30% толщину сухого слоя состава, соответствующую максимальной группе огнезащитной эффективности.

3.3.9 Технологические потери при нанесении состава могут варьироваться в зависимости от способа нанесения, выбранного инструмента и типа оборудования, характера конструкции, опыта персонала, выполняющего работы, и других факторов и могут составлять:

- при нанесении кистью или валиком от 5% до 10%;

- аппаратами безвоздушного распыления от 30% до 100% в зависимости от ширины обрабатываемой поверхности конструкции.

3.3.10 В случае необходимости обеспечения устойчивости к неблагоприятному климатическому воздействию путем нанесения покровного лака «АгниТерм ЛР» на поверхность огнезащитного слоя толщина дополнительного покрытия в зависимости от требуемой группы огнезащитной

эффективности приведены в таблице 6.

Таблица 6

Толщина огнезащитного покрытия*, мм, не менее	Толщина дополнительного покрытия, мм, не более	Предел огнестойкости**
0,13	0,10	7 (15 мин)
0,31	0,10	6 (30 мин)
0,61	0,10	5 (45 мин)
0,86	0,10	4 (60 мин)

Порядок нанесения покровного лака «АгниТерм ЛР» в соответствии с технологическим регламентом нанесения «АгниТерм ЛР».

3.3.11 Огнезащитное покрытие, образованное составом, ремонтпригодно. В случае нарушения целостности покрытия, вызванного механическими воздействиями (сколы, царапины), оно может быть восстановлено путем нанесения на поврежденные места состава требуемой толщины

3.3.12 Перед началом и в процессе производства работ с применением состава необходимо осуществлять инструментальный контроль следующих показателей:

- температуры окружающего воздуха;
- относительной влажности воздуха;
- температуры обрабатываемой поверхности;
- толщину каждого слоя, наносимого состава.

Все измерения необходимо осуществлять непосредственно на месте проведения огнезащитных работ. Результаты измерений должны заноситься в журнал производства работ.

3.3.13 Очистку инструмента, используемого для нанесения состава, осуществлять водой.

4 Контроль качества выполненных огнезащитных работ

4.1 Контроль качества выполненных работ по нанесению состава, толщины мокрого и сухого слоя огнезащитного покрытия проводит прораб, мастер, бригадир или другое ответственное лицо в соответствии с настоящим технологическим регламентом.

4.2 Контроль качества нанесенного огнезащитного покрытия производится визуально и инструментальным методом.

4.3 Визуально контролируют внешний вид нанесенного огнезащитного покрытия. Покрытие должно образовывать однородную, без кратеров, пор и морщин поверхность.

4.4 Выполняют контрольные измерения толщины сухого слоя огнезащитного покрытия.

Измерения осуществляют магнитным толщиномером.

При измерениях следует иметь в виду, что толщиномер измеряет толщину покрытия, образованного совместно огнезащитным составом и грунтовкой. Поэтому за толщину сухого слоя огнезащитного покрытия следует принимать значение, равное разности показаний толщиномера и толщины грунтовочного покрытия.

Площади, на которых проводят измерения, выбирают произвольно, при этом должно соблюдаться следующее условие: сумма контролируемых площадей должна быть не менее 5 % от суммарной площади поверхностей, подвергнутых огнезащитной обработке.

Измерение толщины огнезащитного покрытия выполняют в точках, равномерно распределенных по контролируемой поверхности.

Результаты измерений должны соответствовать группе огнезащитной эффективности, указанных в проектной документации, и не противоречить значениям толщин сухого слоя состава, приведенных в таблице 4 настоящего технологического регламента.

4.5 Проверяют наличие акта выполненных работ. Акт должен содержать сведения о месте проведения работ, виде обрабатываемых конструкций, площади обработанных поверхностей, наименование огнезащитного состава, его расходе, технологии нанесения, организации-исполнителя, а также подписан ответственными лицами, производившими работу и осуществлявшими контроль.

5 Требования безопасности при проведении огнезащитных работ

5.1 Состав является пожаро-взрывобезопасным по ГОСТ 12.1.044.

5.2 Лица, связанные с работами с составом, должны быть обеспечены средства индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.11 и ГОСТ 12.4.103.

5.3 При работе с составом следует избегать попадания состава на незащищенные кожные покровы и слизистые оболочки.

В случае попадания огнезащитного состава на кожные покровы необходимо снять загрязненную одежду, промыть кожу водой с мылом, высушить и смазать кремом на жировой основе. При попадании состава в глаза необходимо немедленно и обильно промыть их водой и при необходимости прибегнуть к медицинской помощи.

5.4 При применении и хранении состава должны соблюдаться требования пожарной безопасности в соответствии с действующими ТНПА.

5.5 Не разрешается допускать к работе с составом лиц моложе 18 лет, не прошедших специального обучения, профессия и квалификация которых не соответствует характеру выполняемой работы.

6 Методика определения точки росы

появление влаги на поверхности – практически невозможно, поэтому для расчета точки росы применяется технология, приведенная ниже.

Для расчета точки росы с помощью термометра и гигрометр выполнить следующие операции:

1. Измерить температуру на высоте 50-60 см от поверхности конструкции и относительную влажность воздуха.
2. По таблице определите температуру «точки росы».
3. Измерить температуру поверхности конструкции.
4. Сравнить значения «точки росы» и температуры поверхности конструкции

Например:

Температура воздуха +16°C, относительная влажность воздуха 65%.
Находим ячейку на пересечении температуры воздуха +16°C и влажности воздуха 65%. - получилось +9°C – это и есть «точка росы». Это значит, что если температура поверхности будет ниже +12°C – на поверхности будет конденсироваться влага.

Температура воздуха	Температура точки росы при относительной влажности воздуха (%)													
	30%	35%	40%	45%	50%	55%	60%	65%	70%	75%	80%	85%	90%	95%
-10 °C	-23,2	-21,8	-20,4	-19	-17,8	-16,7	-15,8	-14,9	-14,1	-13,3	-12,6	-11,9	-10,6	-10
-5 °C	-18,9	-17,2	-15,8	-14,5	-13,3	-11,9	-10,9	-10,2	-9,3	-8,8	-8,1	-7,7	-6,5	-5,8
0 °C	-14,5	-12,8	-11,3	-9,9	-8,7	-7,5	-6,2	-5,3	-4,4	-3,5	-2,8	-2	-1,3	-0,7
+2 °C	-12,8	-11	-9,5	-8,1	-6,8	-5,8	-4,7	-3,6	-2,6	-1,7	-1	-0,2	-0,6	1,3
+4 °C	-11,3	-9,5	-7,9	-6,5	-4,9	-4	-3	-1,9	-1	0	0,8	1,6	2,4	3,2
+5 °C	-10,5	-8,7	-7,3	-5,7	-4,3	-3,3	-2,2	-1,1	-0,1	0,7	1,6	2,5	3,3	4,1
+6 °C	-9,5	-7,7	-6	-4,5	-3,3	-2,3	-1,1	-0,1	0,8	1,8	2,7	3,6	4,5	5,3
+7 °C	-9	-7,2	-5,5	-4	-2,8	-1,5	-0,5	0,7	1,6	2,5	3,4	4,3	5,2	6,1
+8 °C	-8,2	-6,3	-4,7	-3,3	-2,1	-0,9	0,3	1,3	2,3	3,4	4,5	5,4	6,2	7,1
+9 °C	-7,5	-5,5	-3,9	-2,5	-1,2	0	1,2	2,4	3,4	4,5	5,5	6,4	7,3	8,2
+10 °C	-6,7	-5,2	-3,2	-1,7	-0,3	0,8	2,2	3,2	4,4	5,5	6,4	7,3	8,2	9,1
+11 °C	-6	-4	-2,4	-0,9	0,5	1,8	3	4,2	5,3	6,3	7,4	8,3	9,2	10,1
+12 °C	-4,9	-3,3	-1,6	-0,1	1,6	2,8	4,1	5,2	6,3	7,5	8,6	9,5	10,4	11,7
+13 °C	-4,3	-2,5	-0,7	0,7	2,2	3,6	5,2	6,4	7,5	8,4	9,5	10,5	11,5	12,3
+14 °C	-3,7	-1,7	0	1,5	3	4,5	5,8	7	8,2	9,3	10,3	11,2	12,1	13,1
+15 °C	-2,9	-1	0,8	2,4	4	5,5	6,7	8	9,2	10,2	11,2	12,2	13,1	14,1
+16 °C	-2,1	-0,1	1,5	3,2	5	6,3	7,6	9	10,2	11,3	12,2	13,2	14,2	15,1
+17 °C	-1,3	0,6	2,5	4,3	5,9	7,2	8,8	10	11,2	12,2	13,5	14,3	15,2	16,6
+18 °C	-0,5	1,5	3,2	5,3	6,8	8,2	9,6	11	12,2	13,2	14,2	15,3	16,2	17,1
+19 °C	0,3	2,2	4,2	6	7,7	9,2	10,5	11,7	13	14,2	15,2	16,3	17,2	18,1
+20 °C	1	3,1	5,2	7	8,7	10,2	11,5	12,8	14	15,2	16,2	17,2	18,1	19,1
+21 °C	1,8	4	6	7,9	9,5	11,1	12,4	13,5	15	16,2	17,2	18,1	19,1	20
+22 °C	2,5	5	6,9	8,8	10,5	11,9	13,5	14,8	16	17	18	19	20	21
+23 °C	3,5	5,7	7,8	9,8	11,5	12,9	14,3	15,7	16,9	18,1	19,1	20	21	22
+24 °C	4,3	6,7	8,8	10,8	12,3	13,8	15,3	16,5	17,8	19	20,1	21,1	22	23
+25 °C	5,2	7,5	9,7	11,5	13,1	14,7	16,2	17,5	18,8	20	21,1	22,1	23	24
+26 °C	6	8,5	10,6	12,4	14,2	15,8	17,2	18,5	19,8	21	22,2	23,1	24,1	25,1
+27 °C	6,9	9,5	11,4	13,3	15,2	16,5	18,1	19,5	20,7	21,9	23,1	24,1	25	26,1
+28 °C	7,7	10,2	12,2	14,2	16	17,5	19	20,5	21,7	22,8	24	25,1	26,1	27
+29 °C	8,7	11,1	13,1	15,1	16,8	18,5	19,9	21,3	22,5	22,8	25	26	27	28
+30 °C	9,5	11,8	13,9	16	17,7	19,7	21,3	22,5	23,8	25	26,1	27,1	28,1	29
+32 °C	11,2	13,8	16	17,9	19,7	21,4	22,8	24,3	25,6	26,7	28	29,2	30,2	31,1
+34 °C	12,5	15,2	17,2	19,2	21,4	22,8	24,2	25,7	27	28,3	29,4	31,1	31,9	33
+36 °C	14,6	17,1	19,4	21,5	23,2	25	26,3	28	29,3	30,7	31,8	32,8	34	35,1
+38 °C	16,3	18,8	21,3	23,4	25,1	26,7	28,3	29,9	31,2	32,3	33,5	34,6	35,7	36,9
+40 °C	17,9	20,6	22,6	25	26,9	28,7	30,3	31,7	33	34,3	35,6	36,8	38	39

Приложение А

(справочное)

Перечень

грунтовочных, защитных лакокрасочных материалов
(систем лакокрасочных материалов), с которыми подтверждена
совместимость состава огнезащитного «АгниТерм М»

Лакокрасочные материалы (системы лакокрасочных материалов), которые
наносятся под состав огнезащитный «АгниТерм М»

1. Грунтовка ГФ-021 (толщина сухого слоя не более 0,05 мм).
2. Грунтовка ГФ-0119 (толщина сухого слоя не более 0,04 мм).
3. Эмаль ЭП-152 (толщина сухого слоя не более 0,05 мм).
4. Эмаль ПФ-115 (толщина сухого слоя не более 0,05 мм).
5. Грунтовка ХС-010 (толщина сухого слоя не более 0,03 мм).
6. Грунтовка ХВ-0278«У» (толщина сухого слоя не более 0,03 мм).
7. Антикоррозионный грунт «Synteral S 2139» (толщина сухого слоя не более 0,05 мм).
8. Грунт-эмаль «PRODECOR 1201 RAL 7036» (толщина сухого слоя не более 0,04 мм).
9. Грунт-эмаль «Belacor 15» (толщина сухого слоя не более 0,04 мм).
10. Грунтовка «ТЕМАPRIME EUR» (толщина сухого слоя не более 0,04 мм).
11. Грунтовка ГФ-021 (толщина сухого слоя не более 0,05 мм) + эмаль ПФ-115 (толщина сухого слоя не более 0,05 мм).
12. Грунтовка ГФ-021 (толщина сухого слоя не более 0,05 мм) + эмаль ЭП-152 (толщина сухого слоя не более 0,05 мм).
13. Грунтовка ХС-010 (толщина сухого слоя не более 0,03 мм) + эмаль ПФ-115 (толщина сухого слоя не более 0,03 мм).
14. Грунтовка ХС-010 (толщина сухого слоя не более 0,03 мм) + эмаль ПФ-113 (толщина сухого слоя не более 0,03 мм).
15. Грунтовка ХВ-0278«У» (толщина сухого слоя не более 0,03 мм) + эмаль ПФ-115 (толщина сухого слоя не более 0,03 мм).
16. Грунтовка ХВ-0278«У» (толщина сухого слоя не более 0,03 мм) + эмаль ПФ-113 (толщина сухого слоя не более 0,03 мм).
17. Эпоксидный грунт «Технопласт праймер» (толщина сухого слоя не более 0,02 мм) + покрытие «Текнодур 0050» (толщина сухого слоя не более 0,06 мм).
18. Грунтовка «ТЕМАСOАТ GPL-S Primer» (толщина сухого слоя не более 0,04 мм) + полиуретановая краска «ТЕМАDUR 50» (толщина сухого слоя не более 0,04 мм).
19. Двухкомпонентная грунтовка ЭП-045 + двухкомпонентная эмаль ЭП-152 (общая толщина сухого слоя не более 0,09 мм).
20. Грунтовка «Фарбакоут ЭП-045» с отвердителем Ф-45 (толщина сухого слоя не более 0,09 мм).

21. Грунтовка ХС 059 «LIDA» (толщина сухого слоя не более 0,05 мм) + эмаль ХВ-124 (толщина сухого слоя не более 0,05 мм).

Лакокрасочные материалы (системы лакокрасочных материалов), которые наносятся на состав огнезащитный «АгниТерм М»

1. Покровный лак «АгниТерм Л» (толщина сухого слоя не более 0,15 мм).
2. Покровный лак «АгниТерм ЛР» (толщина сухого слоя не более 0,1 мм).

Приложение Б (справочное)

Составляющие и параметры огнезащитного покрытия, образованного составом огнезащитным «АгниТерм М»

№ п/п	Толщина сухого слоя грунтовки АК-070, мм, не более	Толщина сухого слоя огнезащитного состава, мм, не менее	Предел огнестойкости
1.	0,025	0,650	EI 45
2.	0,025	0,540	EI 30
3.	0,025	0,540	EI 30
4.	0,025	0,200	EI 15

Область применения.

по п.п. 1, 4 таблицы – для воздуховодов из оцинкованной стали толщиной не менее 0,5 мм с фланцевым соединением сборных элементов, прямоугольного и круглого сечения с гидравлическим диаметром не более 1100 мм, с внутренним размером их поперечного сечения (диаметр или длина большей стороны) не превышающим 1 м, крепление в горизонтальном положении;

по п. 2 таблицы – для воздуховодов из оцинкованной стали толщиной не менее 0,5 мм с фланцевым соединением сборных элементов, прямоугольного и круглого сечения с гидравлическим диаметром не более 1100 мм, с внутренним размером их поперечного сечения (диаметр или длина большей стороны) не превышающим 1 м, крепление в горизонтальном и вертикальном положении;

по п. 3 таблицы – для воздуховодов из оцинкованной стали толщиной не менее 0,5 мм с ниппельным соединением сборных элементов, прямоугольного и круглого сечения с гидравлическим диаметром не более 480 мм, с внутренним размером их поперечного сечения (диаметр или длина большей стороны) не превышающим 1 м, крепление в вертикальном положении;

допускается применение на огнезащитном покрытии покровного лака «АгниТерм ЛР» с толщиной сухого слоя не более 0,100 мм.

